

Puritron Salt-Water Chlorinators

Puritron Tuz-Klor Jeneratörleri

SC 10/20/30



INSTALLATION AND MAINTENANCE MANUAL
KURULUM VE BAKIM TALIMATI

Version: 1.0





The instructions for use must be read carefully before assembly and the assembly process must be performed by experienced technicians. Installed in violation of the assembly instructions; Damaged and failures that may occur in products with electrical and water connections are not covered by the warranty.

The Salt Chlorine Generator is a device designed and manufactured only for salt electrolysis in small and medium-sized pools. Using the purchased device for other purposes; It may pose a danger to the device, the place used and the people using it.



The ground connection must be connected to a proper grounding line. Electrical energy should be taken from a line with residual current protection.



ATTENTION! Serious injury or even death can occur as a result of electric shock. So, seek help from experienced technicians.



In terms of life safety and product; It must be installed in places where children cannot reach. Installation and commissioning must be done by authorized service or experienced electrician and plumber. Otherwise, the manufacturer and the seller cannot be held responsible for the problems that may arise from incorrect installation and commissioning. Repair, maintenance and parts replacement cannot be claimed under warranty.

Salt Electrolysis and Advantages

Salt electrolysis; It is the name given to the water purification method that allows the salt in the water to be treated to be converted into free chlorine, a strong oxidizing agent, by an electrolytic process.

With this technique; There is no need to use a significant part of the chemicals that keep the water clean and hygienic, and the risks of accidents and control that may arise from this use are also eliminated. In damp and hot engine rooms; Fatal accident risks that may arise from mixing chlorine and acids that produce heavy gases are eliminated with this system.

Short storage period of purchased hypo solutions in summer conditions, concentration loss due to heat; significantly increases the attractiveness of the system.

In addition to these, an extremely glowing and clear water quality can be achieved with the high oxidation effect of oxygen radicals produced in addition to chlorine in the process.

System; The synchroner works together with the filtration system of the pool and makes the disinfection permanent.

The ease of application of the system is at least as high as the superior water quality and hygiene it provides.

The sparkling and hygienic pool water obtained by the process, the ease of use provided, great savings and safety in chemical usage costs; are the main features that make the system indispensable.

1. PRODUCT FEATURES

- Produces chlorine in water with the same salt concentration as in tears.
- It has a user-friendly interface that provides ease of use with an LCD screen.
- It has an automatic electrode cleaning feature against calcification.
- It has a long-life titanium electrode.
- Has an electrode life of 16,000 hours.
- Provides the opportunity to adjust to the optimum level by increasing or decreasing the polarity change time for cleaning the electrodes.
- Thanks to the Boost operating mode on the device, the instant chlorine need of the pool is provided.
- The pool cover has a closing control input.
- Thanks to the LCD screen, it provides the opportunity to monitor the current during operation.
- The device records the total working time.
- It can be easily applied to the existing pool.
- The recommended minimum salinity is 4000ppm (4kg/m³).
- The device can be used in seawater which is 35000ppm.

1.1. Technical Specifications

		SC10	SC20	SC30
Chlorine Production		10gr/hour	20gr/hour	30gr/hour
Supply Voltage		220 V AC		
Electrode Current		Max. 2 A	Max. 4 A	Max. 6 A
Electrode Voltage		Max. 24 V		
Power Consumption		50 W	100 W	150 W
Max. Pool Dimensions	Temperate	50m ³	100m ³	170m ³
	Tropical	35m ³	65m ³	110m ³
Maximum Flow		450 l/min		
Maximum Pressure		320 Kpa		
Pressure Drop		5 Kpa		
Cell Type		Bipolar		
Salt Concentration		4-35gr/l		
Cell Material		PMMA		
Electrode Material		Titanium		
Device Dimensions		24 x 32 x 13 cm		
Device Weight		2.4 Kg		
Box sizes		63 x 35 x 15 cm		
Box Weight		3.6 Kg		

2. ASSEMBLY - INSTALLATION



Assembly and installation must be done by authorized service or experienced electrician and plumber. Otherwise, the manufacturer and the seller cannot be held responsible for the problems that may arise from incorrect installation and commissioning. Repair, maintenance and parts replacement cannot be claimed under warranty.

Before starting the assembly, make sure that the following conditions are met by taking the safety precautions regarding electricity and water for the device to work smoothly and for your life and property safety.



Electrical Disclosure

Electrical and mechanical measures have been taken to protect the safety of life and property in the Salt Chlorine Generator. For electrical measures to fulfill their function, warnings regarding residual current relay and grounding must be taken into account.

Leakage relay: Use a CE certified residual current relay that you are sure it works. Make sure that the relay you will use controls the Salt Chlorine Generator. Strictly test the Residual Current Relay every year.



The manufacturer/seller cannot be held responsible for any problems that may arise from failure of the Leakage Current Relay, subsequent failure, cancellation, not connecting the grounding cable, and poor grounding.

Supply Cable: The device supply cable should be at least 3 x 1.5 mm.

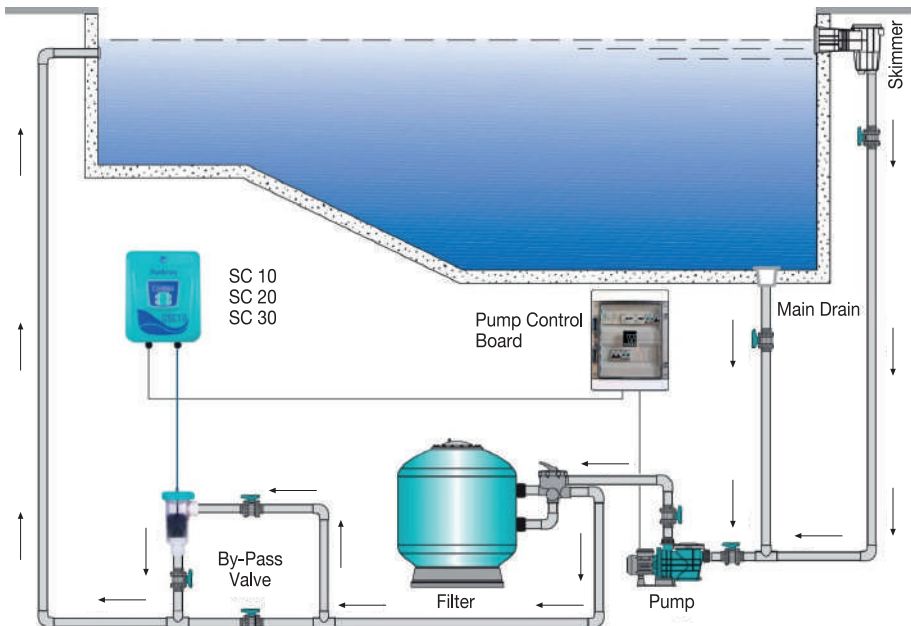
Grounding: Make sure that the grounding in your facility is well established. Connect the grounding line of the installation to the device. Test the ground line if necessary. You should see the voltage value you see between phase and neutral also between phase/ground. The voltage value between neutral and ground should be at most 2 V AC.

L-N: 220V AC

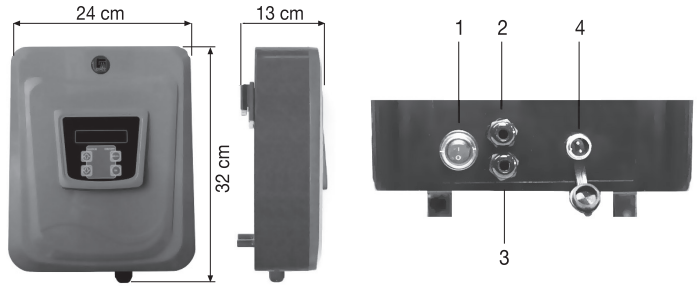
L-PE: 220V AC

N-PE: Maximum 2V AC

Installation Diagram

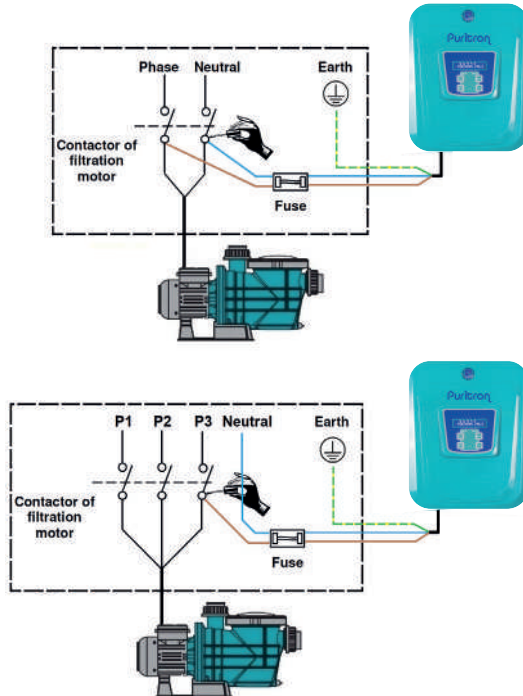


2.1. Control Unit Installation



1. Device On / Off Switch
2. Power Cord Input Coupling
3. Electrode Cable Output Coupling
4. Pool Cover Closing Control Connection Socket (Dry Switch)

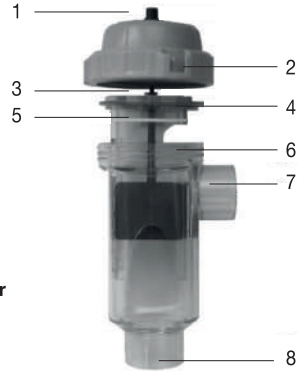
- For the mounting of the control unit, a place that provides easy access and reading should be determined.
- The control unit must be in a place where there is airflow, protected from rain and there is no danger of water leakage.
- If there are acid tanks in the area where the control unit is located, there must be airflow in the environment. Otherwise, electronic components may corrode due to the acid effect.
- The control unit should be considered to be within 1.5m of the electrode cell.
- For the assembly process; Mark the hole locations on the wall you will mount on the hanging bracket.
- Drill holes in the marked places, fix the hanging bracket with the help of dowels and screws and place the control unit on the bracket.
- Connect the ground wire (yellow and green) of the 220V AC power unit cable to the grounding line of the installation.
- Connect the phase (brown) and neutral (blue) wires to the outputs of the pump contactor.



Salt chlorine generator should be used in parallel with the pump and while circulating in the water electrode cell. The device should never be operated without water flow in the cell.

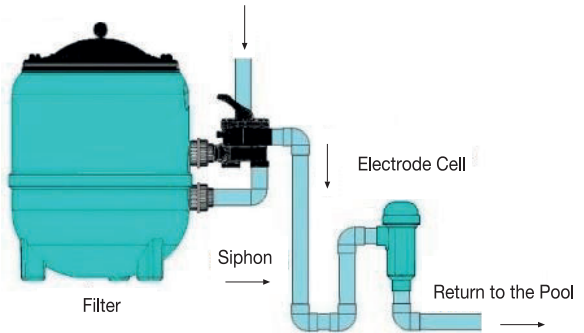
2.2. Electrode Cell Assembly

1. Electrode Cable Choke Gasket
2. Electrode Head with Union
3. Cable Connection Terminals
4. Electrode
5. Silicone Gasket Between Electrode and Chamber
6. Electrode Chamber
7. Water Inlet Connections Part
8. Water Outlet Connection Part



If an automatic pH regulator is installed in the system, the acid injection should be after the electrode cell. Otherwise, the electrodes interact with the acid and corrode. The manufacturer and the seller cannot be held responsible for any damages or problems caused by this. Repair, maintenance and parts replacement cannot be claimed under warranty.

- The electrode cell should be installed after the last element (filter, heater, etc.) that the water enters in the direction of return to the pool.
- Rigid PVC glue should be used for pipe mounting to the electrode barrel and it should be allowed to dry completely before attaching the electrode.
- Electrode; it must be seated in the chamber in the right direction. The open part of the electrode should be towards the water inlet pipe connection. Make sure that the silicone gasket is in place and seated in a leak-proof way.
- Connect the electrode cable through the choke gasket and the screwed electrode head to the cable connection terminals. Close the threaded electrode head.
- It is recommended to install a three-valve bypass circuit whenever possible. In this way, it enables the adjustment of the amount of water passing through the cell and the operation of the pool while it is removed from the electrode chamber. In the pump operating at a certain power, the bypass circuit reduces the transition speed and prevents the electrodes from being damaged by vibration.
- The electrode cell must be used in a vertical position.
- If the cell is installed at a height below the filter outlet, gases formed as a result of electrolysis may accumulate in the chamber, which may damage the filtration elements. It can be prevented by making an installation as seen in this picture.



2.3. Pool Water

It is recommended to use mains water for the pool. If you are sourcing water from other sources, please have the water analyzed and make sure it is free of high concentrations of metals and calcium that are unsuitable for system operation. Also check the water's compliance with human health standards.

Before starting the salt water chlorinator, adjust the pool water values and take 1 kg of chlorine stabilizer for 25 m3 of water (20-30 ppm or as specified by the stabilizer manufacturer)



The stabilizer prevents the loss of chlorine from UV rays. The lack of stabilizer forces it to produce more chlorine, which shortens the life of the cell. On the other hand, a high stabilizer also affects the disinfection feature of chlorine in a way that will decrease.

The water of the pool must meet the following values.

Salt		5 - 6 kg/m ³
pH	Concrete Pool	7.2 - 7.6
	Polyester	6.8 - 7.0
TAC		60 - 100 ppm
TH		15 - 20 French
Stabilizer		20 - 30 ppm (or manufacturer's recommendation)
Temperature		>10°C

2.4. Adding Salt

- During the salt addition process, the system should be completely shut down until all of the salt is dissolved. If the system is operated before the salt is completely dissolved, the cell can be irreversibly damaged. Any damage caused by this reason causes the product to be out of warranty.
- Calculate the water volume of the pool, salt should be added to a salt concentration of 5-6 kg per square meter. Make sure the salt water chlorinator, is not connected during this process and do not operate the 24-hour filtration system.
- In a newly coated pool, wait for 4 weeks after coating without adding salt.
- The dissolution rate of salt can be accelerated by using a pool broom. Make sure the salt concentration is 5-6 kg / m³.
- Salt water chlorinator, has no salt consumption, but its concentration may drop due to rain and water supplements.



In cases where you need to add salt, pour the salt as close to the return line as possible. Never pour it into skimmers or suction strainers.

3. COMMISSIONING - USE

- Re-examine the electricity and water supply. Be sure to follow the assembly instructions written above correctly. If there is no deficiency or error, you can start the commissioning process.
- Open the water inlet and water outlet valves, turn down the bypass valve. Make sure there is no water leak in the valves and chamber.
- Make sure that phase, neutral and ground cables are connected correctly. Do not forget that the device will work with the pump and turn off with the pump. Turn on residual current relay or fuse. Check the supply terminals with the control pen or gauge.
- Turn on the device from the on / off switch at the bottom of the device. The control screen on the front of the device will be energized. There will be a closed mode screen on the control screen.
- The generator will operate in factory settings. If you want to change these settings, you can make the necessary changes with the help of the user manual.

3.1. Control Unit and Settings

1. 2 x 16 LCD screen; information and warnings about the device are displayed.

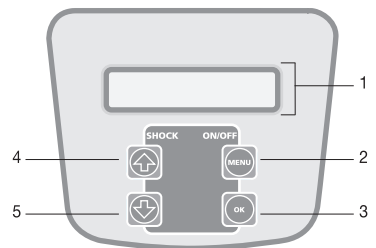
2. The device performs the functions of ON / OFF (turning on and off), entering the setting menu (holding the device off, holding down for 3 seconds while it is OFF) and leaving the pages and parameters in the setting menu.

3. It performs the functions of making selections in pages and parameters in the setting menu, confirming and saving the adjusted parameters.

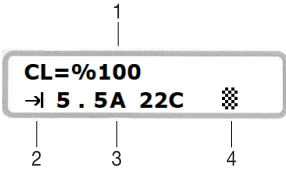
By holding it down for 3 sec. during the operation, the device switches to boost mode and runs at full capacity for 8 hours.

4. It performs the functions of switching to a higher page or parameter in the setting menu and increasing the parameter values.

5. It performs the functions of switching to a subpage or parameter in the setting menu and decreasing the parameter values.



3.1.1. Control Panel Operation Screen Icons and Values



1. Cl Production Rate: This section shows the instant CL production rate. It can be increased or decreased by using the arrow keys. When the device is in boost mode, “**BOOST**” appears in this section.

2. CL Production and Polarization Icon: 3 different icons appear in this section:

→| **Correct directional polarization icon.**

←| **Reverse directional polarization icon.** Operating in reverse polarization does not harm the device. The lime cleaning feature on the electrodes is activated.

—| **No polarization.** Cl is not produced. Polarization change is made.

3. This section shows errors and warnings that affect Cl production. By pressing the OK button once, the instantaneous current value drawn during production is shown. Detailed information about faults is explained in the **Fault Codes and Suggested Solutions** section.

4. It is the symbol of pool cover. It is available in the devices with the pool cover closing control. Thanks to the pool cover closing control on the device; It provides the ability to adjust the chlorine production rate when the cover is closed. A switch with N.O contact (Dry Contact) is connected to the pool cover closing control connection socket. When the pool cover is closed, the signal coming from the switch turns the device to the cover mode and the icon appears on the screen. When the device is operating in the covered mode, the desired production value is increased and decreased with the direction buttons.



3.2. Setting Menu

The setting menu is an interface where the settings pages and parameters of the device are located. Allows the device to work at an optimum level with the changes and adjustments made. The device is turned OFF to enter the setting menu. An image will appear on the LCD screen as shown. While the device is in the OFF position, press the **MENU** button for 3 seconds. The device will automatically switch to the setting menu.



The contents of the setting menu are shown in the adjacent table. The table indicates the setting pages and parameters within the pages.

Settings	
1 - POLARITY PERIOD	POLARMA CLOCK
2 - LANGUAGE	ENGLISH TURKISH FRENCH BULGARIAN GERMAN HUNGARIAN SPANISH
3 - P.COVER PROC.	P.COVER CL
4 - PROGRAM MENU	PASSWORD

3.2.1. Polarite Period

Although the physical properties of the water used vary according to geographical regions, it inevitably contains certain proportions of calcium, magnesium, iron and other minerals. When the water is cold, these suspended minerals separate from the water during electrolysis, some of which adhere to the electrodes in the reservoir. After a certain time, the electrodes are completely covered with a substance called lime. Since the lime layer is insulating, it makes the electrical flow between electrodes difficult. As a result, chlorine production efficiency drops. This lime formed on the electrodes should be cleaned periodically.

This cleaning process device; It has the feature of automatically changing the polarization. Polarity period page is the page where the polarization change time is set. The page is entered by pressing the **OK** button once, and the **MENU** button must be pressed once to exit the page. When entering the setting page, the parameter value is changed with the **UP** and **DOWN** direction buttons. When the desired value is given, it is selected and saved with the **OK** button.



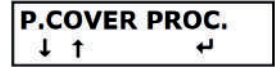
3.2.2. Language

This is the page where the operating language setting of the device is made. The languages defined on the device are ENGLISH - TURKISH - FRENCH - BULGARIAN - GERMAN - HUNGARY - SPANISH. The page is entered by pressing the **OK** button once, and the **MENU** button must be pressed once to exit the page. The working language is changed with **UP** and **DOWN** direction buttons. When the desired working language is displayed, press the **OK** button once, the working language is selected and saved.



3.2.3. P.Cover Proc.

Thanks to the pool cover closing control on the device; It provides the ability to adjust the chlorine production rate when the cover is closed. A switch with N.O contact (Dry Contact) is connected to the pool cover closing control connection socket. When the pool cover is closed, the signal coming from the switch turns the device to the cover mode and the icon appears on the screen. When the device is operating in the covered mode, the desired production value is increased and decreased by the direction buttons.



3.2.4. Program Menu

It is the setting page where technical personnel can intervene. Making changes to this page may harm the general operation of the device.

3.3. Use of the device

3.3.1. Switching the Device to On (ON) - Off (OFF) Mode

When the Salt Water Chlorinator is powered and started, the switch at the bottom of the device (2.1. Control Unit Installation, Item 1.) must be turned on. The device will be in On (ON) or Off (OFF) mode according to the last mode it was in. The mode in which the device is can be understood from the status of the LCD display. The production screen is displayed when the device is in the ON mode, and the "PURITRON" is displayed in the OFF mode.

3.3.2. Switching the Device to Chlorine Production

The device is turned on with the on / off button (3.1. Control Panel Item 2). Instantaneous CL production percentage, polarity direction icon will appear on the screen of the device. In the meantime, the CL production percentage can be increased or decreased by pressing the direction buttons. Also, if the **OK** button is pressed once, the current drawn by the electrodes is shown and then it will disappear automatically.

3.3.3. Switching the Device to Boost Mode

The chlorine need of the pool is provided quickly, thanks to the **Boost Mode** on the device. Device runs at full capacity for 8 hours and then returns to the production capacity set in the normal operation with the Boost Mode. When the device is in **ON** mode, the device is switched to Boost mode by holding down the **OK** button for 3 seconds. When the device is in boost mode, "**BOOST**" appears where CL production rate is shown.



While the device is working in Boost mode ; changing the production capacity with the directional buttons takes the device out of Boost mode.

3.3.4. Operating the Device with the Pool Cover

Thanks to the pool cover closing control on the device; it allows adjustment of chlorine production rate when the cover is closed. A dry contact switch is connected to the pool cover closing control connection socket. When the pool cover is closed, the signal from switch brings the device to the cover mode and its symbol appears on display. When the device operates in the "covered" mode, the desired production value is increased and decreased by the direction buttons.

4. CLEANING - MAINTENANCE INSTRUCTIONS

4.1. Electrode Cleaning

Although the physical properties of the water used vary according to geographical regions, it inevitably contains certain proportions of calcium, magnesium, iron and other minerals. While the water is cold, these suspended minerals separate from the water during electrolysis, some of which adhere to the electrodes in the reservoir. After a certain time, the electrodes are completely covered with a substance called lime. Since the lime layer is insulating, they make the electrical flow between electrodes difficult. As a result, chlorine production efficiency drops. This lime formed on the electrodes should be cleaned periodically.

This cleaning process device; It has the feature of automatically changing the polarization. However, in cases where the calcium concentration is too high, this feature may not completely remove the limescale. The lime residue in the cell should be checked regularly and the cell should be cleaned manually when necessary.

1. Turn off the pump and salt chlorine generator.
2. Close the water inlet and water outlet valves of the electrode cell.
3. Open the threaded electrode head, remove the electrode cable from the terminal properly and take the electrode out of the chamber.
4. Ideally, if the electrode is allowed to dry for a day, the limescale will release itself. Take care and pay attention not to damage the sensitive plates and plate chamber of the electrode during the procedure. During this process, never hit the electrode with metal material that could scratch it. Pressurized water can be used to dissolve limescale.
5. If the pressurized water could not remove the scale residue, you can immerse the electrode in a 20% hydrochloric acid solution. The terminals on the upper part of the electrode should not come into contact with the solution.
6. Immediately after cleaning, the electrode should be rinsed with clean water, the location of the terminals should be carefully dried and reassembled.



Never keep the electrode in acid for more than 5 minutes! Do not scratch the electrode with metal objects! For safety reasons, dilute the acid with water!

4.2. Advices

The bipolar cells of the salt water chlorinator, have been produced using a special technique, with an extraordinary duration and resistance under high-quality standards. However, some factors prevent you from getting the full and longest performance from the electrode. These:

- Operating with a limescale on the surface of the electrode.
- Operating the device in a system with excessive chlorine concentration. (Chlorine over 3.00 ppm is corrosive.)
- Operating the device in a system with a high or low pH.
- Operating the device in a salt-free system or a system with a high salt concentration.
- Operating the device in water below 10 ° C.
- Adding salt while the appliance is running.
- Injecting pH regulator without skimmer or bottom strainer in place.

It is recommended to periodically check the cell terminals and lubricate them against sulfurization. Situations where you need to turn off the equipment:

- If there is not enough water in the cell.
- While the filter is being cleaned.
- While the pool is being drained.
- When the water is frozen.
- While the cell is being cleaned.

4.3. Fault Codes and Recommended Solutions

Fault Code	Possible Failure	Solution Way
ERR1	Cable is broken or not making contact.	Check cable and connection terminals, replace if necessary.
	There is a problem with the electrode cable connection.	Check electrode cable connection terminals.
	Dense lime	Remove scale from the cell and lower the polarity period.
ERR2	There is lime	Remove scale from the cell and lower the polarity period.
	The water is too hard	Soften the water.
ERR3	There is a short circuit at the device output.	Check device electrode cable, electrode connection terminals, and replace it if necessary.
ERR4	Electronic card failure	Contact the manufacturer.
LOW SALT	There is not enough salt in the pool water.	Add salt to the pool water.
Device Does Not Work - No Display Screen	220VAC-50Hz energy is not supplied to the device.	Check the energy of the power cable ends connected to the panel.
		Check the power cable.
		Make sure that the device On / Off switch is in the on position.
	The device is in Stand-By mode	Press the MENU Button once.

5. WARRANTY - AFTER-SALES SERVICE - SPARE PARTS

1. Control unit and electrode cells are under a two-year warranty.
2. Products are excluded from the scope of warranty by the following items.
 - a. Malfunctions arising from the use of the product contrary to the instructions for use.
 - b. Malfunctions arising from incorrect electrical connections.
 - c. Malfunctions arising from crash, fall, breakage and similar accidents.
 - d. Faults are caused by liquid contact in the control unit.
 - e. Malfunctions arising from the operation without the bypass circuit (by the connection diagram). Malfunctions arising from the liquid contact in the control unit.
 - f. Malfunctions caused by acid spillage into the skimmer without shutting down the control unit.
 - g. Malfunctions caused by insufficient air circulation in the engine room.
 - h. Control unit; It must not be kept in the same environment with cleaning equipment including pump, filter and multiport valve.



Kullanma talimatı, montaj yapılmadan önce dikkatli bir şekilde okunmalı ve montaj işlemi tecrübeli teknisyenler tarafından yapılmalıdır.

Montaj talimatına aykırı şekilde montajlanan; elektrik ve su bağlantıları yapılan ürünlerde oluşabilecek hasar ve arızalar garanti kapsamı dışındadır. Tuz Klor Jeneratörü sadece küçük ve orta ölçekli havuzlarda tuz elektrolizi işlemi için tasarlanmış ve üretilmiş bir cihazdır.

Satın alınan cihazı başka amaçlar için kullanmak; gerek cihaz için, gerekse kullanılan mahal ve kullanan kişiler için tehlike arz edebilir.



Topraklama bağlantısını, düzgün bir topraklama hattına bağlayarak gerçekleştiriniz. Elektrik enerjisi kaçak akım koruması bulunan bir hattan alınız.



DİKKAT! Elektrik çarpması sonucu ciddi yaralanmalar hatta ölümler meydana gelebilir. Bu yüzden tecrübeli teknisyenlerden yardım isteyiniz.



Can güvenliği ve ürün açısından; çocukların ulaşamayacağı yerlere montajı yapılmalıdır.

Montaj ve devreye alma işlemleri kesinlikle yetkili servis veya tecrübeli elektrikçi ve tesisatçı tarafından gerçekleştirilmelidir. Aksi halde hatalı montaj ve devreye almadan kaynaklanabilecek sorunlardan üretici ve satıcı firma sorumlu tutulamaz. Garanti kapsamında tamir, bakım ve parça değişimi talep edilemez.

Tuz Elektrolizi ve Avantajları

Tuz elektrolizi; arıtılacak suyun içerisinde bulunan tuzun elektrolitik işlemle, kuvvetli bir oksidasyon ajanı olan serbest klorla dönüştürülmesini sağlayan su arıtma metoduna verilen isimdir.

Bu teknikle; suların temiz ve hijyenik kalmasını sağlayan kimyasalların önemli bir kısmının kullanımına gerek kalmamakta, bu kullanımdan kaynaklanabilecek kaza ve kontrol riskleri de ortadan kalkmaktadır.

Rutubetli ve sıcak makina dairelerinde; ağır gaz çıkartan klor ve asitlerin birbirine karıştırılmasından doğabilecek ölümcül kaza riskleri bu sistemle ortadan kalkmaktadır.

Satın alınan hipo çözümlerinin yaz koşullarında depolama süresinin kısıtlılığı, sıcaktan kaynaklı konsantrasyon kaybı; sistemin cazibesini önemli ölçüde arttırmaktadır. Bunlara ek olarak, proseste klorun yanı sıra üretilen oksijen radikallerinin yüksek oksidasyon etkisi ile son derece ışıltılı ve berrak bir su kalitesi sağlanabilmektedir.

Sistem; havuzun filtrasyon sistemi ile birlikte senkronize çalışmakta ve dezenfeksiyonu sürekli kılmaktadır. Sistemin uygulamada getirdiği kolaylık, en az sağladığı üstün su kalitesi ve hijyeni kadar yüksektir.

Prosesle elde edilen ışıltılı ve hijyenik havuz suyu, sağlanan kullanım kolaylığı, kimyasal kullanım masraflarında büyük tasarruf ve emniyet; sistemi vazgeçilmez kılan temel özellikleridir.

1. ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

- Göz yağındaki tuzluluk ile aynı oranda tuz konsantrasyonundaki suda klor üretir.
- LCD ekran ile kullanım kolaylığı sağlayan kullanıcı dostu bir arayüze sahiptir.
- Kireçlenmeye karşı otomatik elektrot temizleme özelliği bulunur.
- Uzun ömürlü titanyum elektroda sahiptir.
- 16.000 saat elektrot ömrü bulunur.
- Elektrotların temizlenmesi için kutup değişim süresi artırılıp azaltılarak optimum seviyeye ayarlama imkanı sunar.
- Cihazda bulunan Boost çalışma modu sayesinde havuzun ani klor ihtiyacı karşılanır.
- Havuz örtüsü kapanma kontrol girişine sahiptir.
- LCD ekran sayesinde, çalışma anındaki akımı görüntüleme imkanı sağlar.
- Cihaz toplam çalışma süresini kaydeder.
- Mevcut havuza kolaylıkla uygulanabilir.
- Önerilen minimum tuzluluk 4000ppm'dir(4kg/m³).
- Cihaz 35000ppm olan deniz suyunda da kullanılabilir özelliğe sahiptir.

1.1. Teknik Özellikler

	SC10	SC20	SC30
Klor Üretimi	10gr/saat	20gr/saat	30gr/saat
Besleme Voltajı	220 V AC		
Elektrot Akımı	Max. 2 A	Max. 4 A	Max. 6 A
Elektrot Voltajı	Max. 24 V		
Güç Tüketimi	50 W	100 W	150 W
Max. Havuz Ölçüleri	Ilıman	50m³	100m³
	Tropik	35m³	65m³
Maksimum Debi	450 l/min		
Maksimum Basınç	320 Kpa		
Basınç Kaybı	5 Kpa		
Hücre Tipi	Bipolar		
Tuz Derişimi	4-35gr/l		
Hücre Malzemesi	PMMA		
Elektrot Malzemesi	Titanium		
Cihaz Ölçüleri	24 x 32 x 13 cm		
Cihaz Ağırlığı	2.4 Kg		
Kutu Ölçüleri	63 x 35 x 15 cm		
Kutu Ağırlığı	3.6 Kg		

2. MONTAJ - KURULUM



Montaj ve kurulum işlemleri kesinlikle yetkili servis veya tecrübeli teknisyenler tarafından gerçekleştirilmelidir. Aksi halde hatalı montaj ve devreye almadan kaynaklanabilecek sorunlardan üretici ve satıcı firma sorumlu tutulamaz. Garanti kapsamında tamir, bakım ve parça değişimi talep edilemez.

Cihazın sorunsuz çalışabilmesi, can ve mal güvenliğiniz için montaja başlamadan önce elektrik ve su ile ilgili emniyet önlemlerini alarak aşağıdaki koşulların sağlandığından emin olun.



Elektrik ile ilgili Açıklama

Tuz Klor Jeneratöründe can ve mal güvenliğini korumaya yönelik olarak elektriksel ve mekanik önlemler alınmıştır. Elektriksel önlemlerin işlevini yerine getirebilmesi için mutlaka kaçak akım rölesi ve topraklama ile ilgili uyarıların dikkate alınması gerekmektedir.



Kaçak Akım Rölesi: CE belgeli ve çalıştığından emin olduğunuz bir kaçak akım rölesi kullanın. Kullanacağınız rölenin Tuz Klor Jeneratörünü kontrol ettiğinden emin olun. Kesinlikle her yıl Kaçak Akım Rölesini test edin.

Kaçak Akım Rölesinin takılmamasından, sonradan arızalanmasından, iptal edilmesinden, topraklama kablosunun bağlanmamasından, topraklamanın zayıf olmasından kaynaklanabilecek her türlü sorunlardan üretici/satıcı firma sorumlu tutulamaz.

Besleme Kablosu: Cihaz besleme kablosu en az 3x1,5mm olmalıdır.

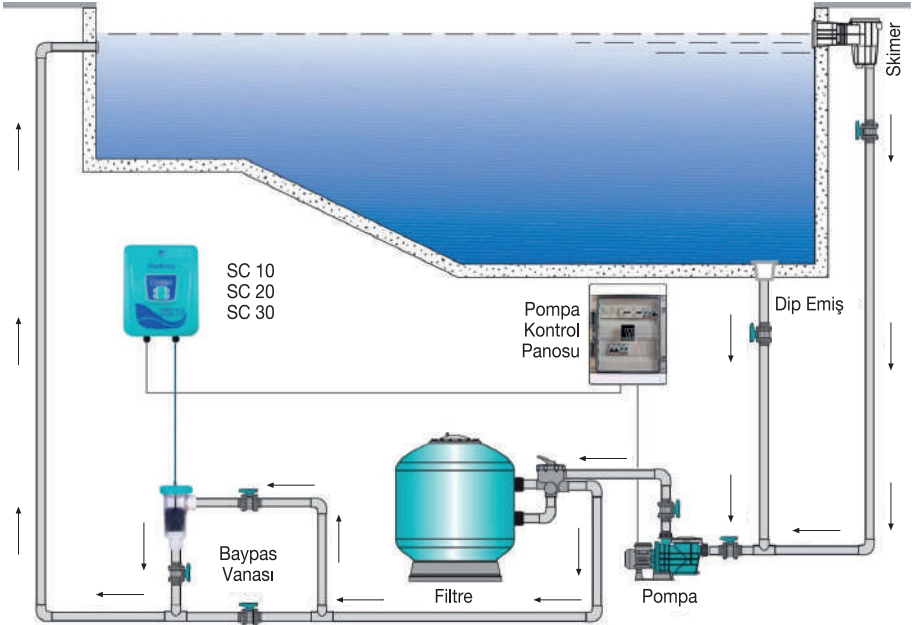
Topraklama: Tesisinizdeki topraklamanın iyi yapılmış olduğundan emin olun. Tesisatın topraklama hattını mutlaka cihaza bağlayın. Gerekirse topraklama hattını test edin. Faz ile nötr arasında gördüğünüz voltaj değerini faz/toprak arasında da görmeniz gerekmektedir. Nötr ve toprak arası voltaj değeri en çok 2 V AC olmalıdır.

L-N: 220V AC

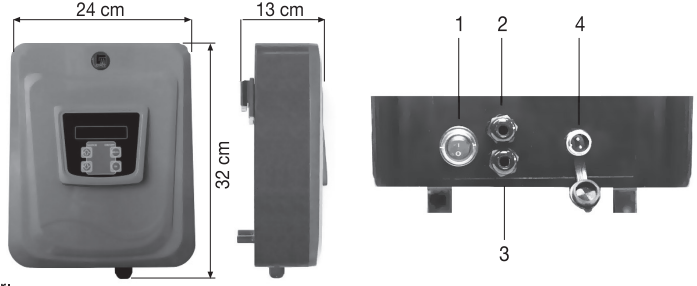
L-PE: 220V AC

N-PE: Maksimum 2V AC

Tesisat Şeması

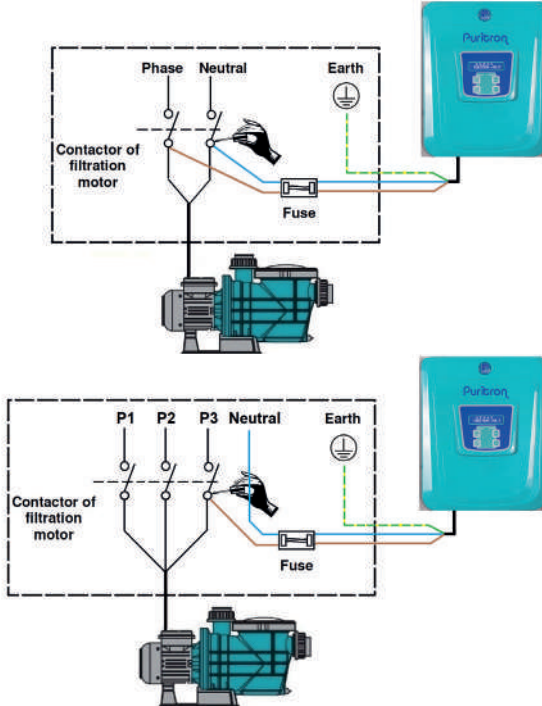


2.1. Kontrol Ünitesi Montajı



1. Cihaz Aç/Kapat (On/Off) Anahtarı
2. Güç Kablosu Giriş Rakoru
3. Elektrot Kablosu Çıkış Rakoru
4. Havuz Örtüsü Kapanma Kontrolü Bağlantı Soketi (N.O Anahtar)

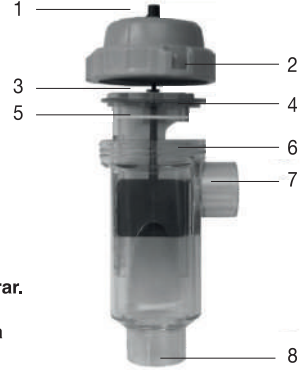
- Kontrol ünitesi montajı için kolay ulaşım ve okuma sağlayacak bir yer belirlenmelidir.
- Kontrol ünitesi hava akışının olduğu, yağmurdan korunmalı ve herhangi bir su sızıntısı tehlikesi olmayan bir yerde olmalıdır.
- Kontrol ünitesi bulunduğu bölgede asit tankları var ise ortamda hava akışı olması gerekmektedir. Aksi halde asit etkisi ile elektronik komponentler korozyona uğrayabilir.
- Kontrol ünitesi elektrot hücreesine en fazla 1,5m uzakta olacak şekilde düşünülmelidir.
- Montaj işlemi için; monte edeceğiniz duvarda askı aparatı üzerinden delik yerlerini işaretleyin.
- İşaretlenen yerlere delikler açın, dübel ve vida yardımı ile askı aparatını sabitleyin ve kontrol ünitesini askı aparatına yerleştirin.
- 220V AC güç ünitesi kablosunun topraklama kablosunu (sarı ve yeşil) tesisatın topraklama hattına bağlayın. Faz (kahverengi) ve nötr (mavi) kablolarını pompa kontaktörünün çıkışlarına bağlayın.



Tuz klor jeneratörü pompaya paralel olarak ve su elektrot hücrelerinde devir daim olurken kullanılmalıdır. Hücrede su akışı olmadan kesinlikle cihaz çalıştırılmamalıdır.

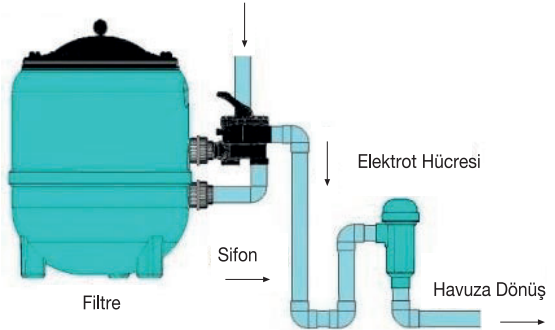
2.2. Elektrot Hücresi Montajı

1. Elektrot Kablo Boğma Contası
2. Rakorlu Elektrot Kafası
3. Kablo Bağlantı Terminaleri
4. Elektrot
5. Elektrot ve Hazne Arası Silikon Conta
6. Elektrot Haznesi
7. Su Giriş Bağlantı Kısımı
8. Su Çıkış Bağlantı Kısımı



Eğer sistemde otomatik pH düzenleyici kuruluysa asidin enjeksiyonu elektrot hücresinden sonra olmalıdır. Aksi halde elektrotlar asit ile etkileşime girerek korozyona uğrar. Bu sebeple oluşan zarar ve sorunlardan üretici ve satıcı firma sorumlu tutulamaz. Garanti kapsamında tamir, bakım ve parça değişimi talep edilemez.

- Elektrot hücresi, havuza dönüş yönünde suyun girdiği son birimden (filtre, ısıtıcı vb.) sonra konumlanacak şekilde kurulmalıdır.
- Elektrot haznesine boru montajında sert PVC yapıştırıcı kullanılmalı ve elektrotu takmadan önce tamamen kuruması beklenmelidir.
- Elektrot; haznenin içine doğru yönde oturtulmalıdır. Elektrotun açık kısmı su giriş borusu bağlantısına gelecek şekilde olmalıdır. Silikon contanın yerinde olduğundan ve sızdırmayacak şekilde yerleştiğinden emin olunmalıdır.
- Elektrot kablосunu kablo boğma contasından ve rakorlu elektrot kafasından geçirerek kablo bağlantı terminallerine bağlayın. Rakorlu elektrot kafasını kapatın.
- Üç vanalı bypass devresinin mümkün olduğunca kurulması tavsiye edilir. Bu sayede hücreden geçen suyun miktarını ayarlanmasını ve elektrot haznesinden çıkarılırken havuzun çalışmasını sağlar. Belli güçte çalışan pompada bypass devresi, geçiş hızını düşürerek elektrotların titreşimden dolayı zarar görmesini engeller.
- Elektrot hücresi dikey pozisyonda kullanılmalıdır.
- Eğer hücre filtre çıkışının altında bir yükseklikte monte edilirse, haznede elektroliz sonucu oluşan gazlar birikebilir ve bu da filtrasyon elemanlarına zarar verebilir. Bu resimde görüldüğü gibi bir tesisat yapılarak engellenebilir.



2.3. Havuz Suyu

Havuz için şebeke suyu kullanmanız tavsiye edilir. Eğer suyu başka kaynaklardan sağlıyorsanız, lütfen suyun analizini yaptırın ve sistemin çalışmasına uygun olmayan yüksek konsantrasyonda metal ve kalsiyum gibi etkenlerin bulunmadığından emin olun. Ayrıca suyun insan sağlığı standartlarına uyumunu da kontrol edin.

Tuz klor jeneratörünü çalıştırmadan önce havuz suyu değerlerini ayarlayın ve 25 m³ su için 1 kg klor stabilizör atın (20-30 ppm veya stabilizör üreticisinin belirttiği kadar)



Stabilizör klorun UV ışınlarından dolayı kaybolmasını engeller. Stabilizör eksikliği daha fazla klor üretimine zorlar ve bu da hücrenin ömrünü kısaltır. Öte yandan yüksek stabilizör de klorun dezenfeksiyon özelliğini düşürecek yönde etkiler.

Havuzun suyu aşağıdaki değerleri karşılamalıdır.

Tuz		5 - 6 kg/m ³
pH	Beton Havuz	7.2 - 7.6
	Polyester	6.8 - 7.0
TAC		60 - 100 ppm
TH		15 - 20 Fransız
Stabilizör		20 - 30 ppm (veya üreticinin önerisi)
Sıcaklık		>10°C

2.4. Tuz Ekleme

- Tuz ekleme işlemi sırasında tuzun hepsi çözünene kadar sistem tamamen kapatılmalıdır. Tuz tamamen çözünmeden sistemin çalıştırılması durumunda hücre geri döndürülemez hasar alabilir. Bu nedenle oluşacak bir hasar ürünün garantisi kapsamında çıkmasına neden olur.
- Havuzun su hacmini hesaplayın, 1m³ için 5-6 kg tuz konsantrasyonu olacak şekilde tuz atılmalıdır. Bu işlem sırasında tuz klor jeneratörünün bağlı olmadığından emin olun ve 24 saat filtrasyon sistemini çalıştırmayın.
- Yeni kaplama yapılan bir havuzda, kaplamadan 4 hafta sonraya kadar tuz atmadan bekleyin.
- Tuzun çözünme hızı havuz süpürgesi kullanılarak hızlandırılabilir. Tuz konsantrasyonun 5-6 kg/m³ olduğundan emin olun.
- Tuz klor jeneratörünün tuz tüketimi yoktur, fakat yağmur ve su takviyesi gibi nedenlerle konsantrasyonu düşebilir.



Tuz eklemeniz gereken durumlarda tuzu mümkün olduğunca havuza dönüş hattına yakın dökün. Kesinlikle skimmere veya emiş süzgeçlerine dökmeyin.

3. DEVREYE ALMA - KULLANIM

- Elektrik ve su tesisatını tekrar gözden geçirin. Yukarıda yazılı olan montaj talimatlarını doğru uyguladığınızdan emin olun. Bir eksiklik ya da hata yoksa devreye alma işlemlerine başlayabilirsiniz.
- Su giriş ve su çıkış vanalarını açın, by – pass vanasını kısın. Vanalarda ve haznede su kaçağı olmadığından emin olun.
- Faz, nötr ve topraklama kablolarının doğru bağlandığından emin olun. Unutmayın cihaz pompa ile beraber çalışıp pompa ile beraber kapanacaktır. Kaçak akım rölesini/sigortasını açın. Kontrol kalemi veya ölçü aleti ile besleme klemenslerini kontrol edin.
- Cihazın alt kısmındaki açma /kapama anahtarından cihazı açın. Cihaz ön kısmındaki kontrol ekranı enerjilenecektir. Kontrol ekranında kapalı mod ekranı yer alacaktır.
- Jeneratör fabrika ayarlarında çalışacaktır. Bu ayarları değiştirmek isterseniz kullanma kılavuzu yardımı ile gerekli değişiklikleri yapabilirsiniz.

3.1. Kontrol Paneli

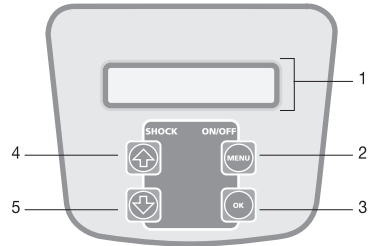
1. 2x16 LCD ekran; cihaz ile ilgili bilgiler ve uyarılar gösterilir.

2. Cihaz ON/OFF (kapatıp açma), ayar menüsüne giriş (cihaz kapalı, OFF konumdayken 3sn. basılı tutulur) ve ayar menüsünde sayfalardan ve parametrelerden çıkış fonksiyonlarını gerçekleştirir.

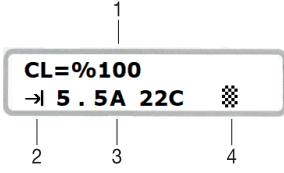
3. Ayar menüsündeki sayfalarda ve parametrelerde seçim yapma, ayarlanan parametreleri onaylayıp kaydetme fonksiyonlarını gerçekleştirir. Çalışma sırasında 3sn. basılı tutulması ile cihaz boost moduna geçer ve 8 saat boyunca tam kapasitede çalışır.

4. Ayar menüsünde bir üst sayfaya veya parametreye geçiş ve parametre değerlerini artırma fonksiyonlarını gerçekleştirir.

5. Ayar menüsünde bir alt sayfaya veya parametreye geçiş ve parametre değerlerini eksiltme fonksiyonlarını gerçekleştirir.



3.1.1. Kontrol Paneli Çalışma Ekranı Simgeleri ve Değerleri



1. **Cl Üretimi Oranı:** Bu kısımda anlık CL üretim oranı gösterilmektedir.Yön tuşları kullanılarak artırıp azaltılabilmektedir. Cihaz boost modunda iken bu kısımda **BOOST** yazısı belirir.

2. **CL Üretim ve Polarizasyon Simgesi:** Bu kısımda 3 farklı simge görünür:

→ Doğru yönlü polarizasyon simgesi.

← Ters yönlü polarizasyon simgesi. Ters yönlü polarizasyonda çalışmasının cihaza bir zararı bulunmamaktadır. Elektrotlar üzerindeki kireç temizleme özelliği devrededir.

— Polarizasyon yok. Cl üretimi yapılmamaktadır. Polarizasyon değişikliği yapılmaktadır.

3. Bu kısımda Cl üretimini etkileyen hata ve uyarılar gösterilmektedir. **OK** butonuna bir kez basılarak üretim esnasında çekilen anlık akım değeri gösterilmektedir. Arızalar ile ilgili detaylı bilgiler **Arıza Kodları ve Önerilen Çözüm Yolları** kısmında anlatılmıştır.

4. **Havuz örtüsü simgesidir. Havuz örtüsü kapanma kontrolü bulunan cihazlarda bulunmaktadır.** Cihazda bulunan havuz örtüsü kapanma kontrolü sayesinde; örtü kapalıyken klor üretim oranını ayarlama imkanı sağlar. Havuz örtüsü kapanma kontrolü bağlantı soketine N.O kontağı (Kuru Kontak) bulunan switch bağlanır. Havuz örtüsü kapandığında switchten gelen sinyal cihazı örtü moduna geçirir ve ekranda simgesi belirir. Cihaz örtülü modda çalışırken istenilen üretim değeri yön butonları ile artırılıp azaltılır.

3.2. Ayar Menüsü

Ayar menüsü cihazın ayar sayfalarının ve parametrelerinin bulunduğu bir arayüzdür. Yapılan değişiklikler ve ayarlamalar ile cihazın optimum seviyede çalışmasına olanak sağlar. Ayar menüsüne giriş için cihaz kapalı (OFF) konuma alınır. LCD ekrana yandaki gibi bir görüntü gelecektir. Cihaz kapalı (OFF) konumda iken **MENU** butonuna 3 saniye basılı tutulur. Cihaz otomatik olarak ayar menüsüne geçiş yapacaktır.

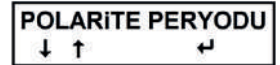


Ayar menüsü içeriği yandaki tabloda gösterilmektedir. Tabloda ayar sayfaları ve sayfaların içerisindeki parametreler belirtilmektedir.

Ayarlar	
1 - POLARİTE PERYODU	POLARMA SAAT
2 - DİL	İNGİLİZCE TÜRKÇE FRANSIZCA BULGARCA ALMANCA MACARCA İSPANYOLCA
3 - H.ORTU C.ORAN	H.ORTU CL
4 - PROGRAM MENU	SIFRE

3.2.1. Polarite Peryodu

Kullanılan suyun fiziksel özellikleri coğrafi bölgelere göre değişkenlik gösterse de içerisinde mutlaka belli oranlarda kalsiyum,magnezyum, demir ve diğer mineralleri bulundurması kaçınılmazdır. Su soğuk iken askıda bulunan bu mineraller elektroliz esnasında sudan ayrışır bir kısmı hazne içerisindeki elektrotlara yapışır. Belli bir süre sonra elektrotların üzeri tamamen kireç olarak tabir edilen maddeyle kaplanır. Kireç tabakası yalıtkan özellikte olduğundan elektrotlar arası elektrik akışını zorlaştırır. Bunun sonucunda klor üretim verimi düşer.Elektrotlarda oluşan bu kirecin belli aralıklarla temizlenmesi gerekmektedir.



Bu temizleme işlemini cihaz; polarizasyonu değiştirerek otomatik olarak yapabilece özelliğine sahiptir. Polarite periyod sayfası polarizasyon değiştirme süresinin ayarlandığı sayfadır. **OK** butonuna bir kez basılarak sayfa içerisine girilir, sayfadan çıkmak için ise **MENU** butonuna bir kez basılması gerekir. Ayar sayfasına girildiğinde **UP** ve **DOWN** yön butonlarıyla parametre değeri değiştirilir. İstenilen değer verildiğinde **OK** butonu ile seçilip kaydedilir.

3.2.2. Dil

Cihazın çalışma dili ayarının yapıldığı sayfadır. Cihaza tanımlı olan İNGİLİZCE – TÜRKÇE – FRANSIYZCA – BULGARCA – ALMANCA – MACARCA – İSPANYOLCA dilleri bulunur. **OK** butonuna bir kez basılarak sayfa içerisine girilir, sayfadan çıkmak için ise **MENU** butonuna bir kez basılması gerekir. **UP** ve **DOWN** yön butonlarıyla çalışma dili değişikliği yapılır. İstenilen çalışma dili ekrana geldiğinde **OK** butonuna bir kez basılır, çalışma dili seçilerek kaydedilir.



3.2.3. H.Ortu C.Oran

Cihazda bulunan havuz örtüsü kapanma kontrolü sayesinde; örtü kapalıyken klor üretim oranını ayarlama imkanı sağlar.

Havuz örtüsü kapanma kontrolü bağlantı soketine N.O kontağı(Kuru Kontak) bulunan switch bağlanır. Havuz örtüsü kapandığında switchten gelen sinyal cihazı örtü moduna geçirir ve ekranda simgesi belirir. Cihaz örtülü modda çalışırken istenilen üretim değeri yön butonları ile artırılıp azaltılır.



3.2.4. Program Menü

Teknik personelinin müdahale edebildiği ayar sayfasıdır. Bu sayfada değişiklik yapmak cihazın genel çalışmasına zarar verebilir.

3.3. Cihazın Kullanımı

3.3.1. Cihazın Açık (ON) - Kapalı (OFF) Modu Alınması

Tuz Klor Jeneratörüne enerji verip çalıştırıldığında cihazın alt kısmında bulunan anahtar(2.1.Kontrol Ünitesi Montajı 1.Madde) açık konuma getirilmelidir. Cihaz en son kaldığı moda göre Açık (ON) veya Kapalı (OFF) moda olacaktır. Cihazın hangi moda olduğu LCD gösterge ekranı durumundan anlaşılmaktadır. Cihaz Açık (ON) moda üretim ekranı, Kapalı (OFF) moda ise PURİTRON yazısı bulunan ekran görüntülenir.

3.3.2. Cihazın Klor Üretimine Alınması

Cihaz açma kapatma butonu (3.1.Kontrol Paneli 2.Madde) ile açık konuma alınır. Cihazın ekran kısmında anlık CL üretim yüzdesi, polarite yönü simgesi görünecektir. Bu esnada yön butonlarına basılarak CL üretim yüzdesi artırılıp azaltılabilmektedir ayrıca OK butonuna bir kez basılır ise elektrotların anlık çektiği akım gösterilir ve sonra otomatik olarak kaybolacaktır.

3.3.3. Cihazın Boost Modu Alınması

Cihazda bulunan Boost Modu sayesinde havuzun hızlı bir şekilde klor ihtiyacının karşılanması sağlanır. Boost Modu cihazın 8 saat boyunca tam kapasitede çalışıp sonra tekrar normal çalışmada ayarlanan üretim kapasitesine geri dönmelerini sağlar. **Cihaz Açık(ON) modda iken OK butonuna 3sn. basılı tutularak cihaz Boost moduna alınır.** Cihaz boost modunda iken CL üretim oranının gösterildiği kısımda **BOOST** yazısı belirir.



Cihaz Boost modunda çalışırken; yön butonlarıyla üretim kapasitesinde değişiklik yapmak cihazı Boost moddan çıkarır.

3.3.4. Cihazın Havuz Örtüsüyle Çalışması

Cihazda bulunan havuz örtüsü kapanma kontrolü sayesinde; örtü kapalıyken klor üretim oranını ayarlama imkanı sağlar. Havuz örtüsü kapanma kontrolü bağlantı soketine N.O kontağı (Kuru Kontak) bulunan switch bağlanır. Havuz örtüsü kapandığında switchten gelen sinyal cihazı örtü moduna geçirir ve ekranda simgesi belirir. Cihaz örtülü modda çalışırken istenilen üretim değeri yön butonları ile artırılıp azaltılır.

4. TEMİZLİK - BAKIM TALİMATLARI

4.1. Elektrot Temizliği

Kullanılan suyun fiziksel özellikleri coğrafi bölgelere göre değişkenlik gösterse de içerisinde mutlaka belli oranlarda kalsiyum, magnezyum, demir ve diğer mineralleri bulundurması kaçınılmazdır. Su soğuk iken askıda bulunan bu mineraller elektroliz esnasında sudan ayrışır ve bir kısmı hazne içerisindeki elektrotlara yapışır. Belli bir süre sonra elektrotların üzeri tamamen kireç olarak tabir edilen maddeyle kaplanır. Kireç tabakası yalıtıcı özelliğe olduğundan elektrotlar arası elektrik akışını zorlaştırır. Bunun sonucunda klor üretim verimi düşer. Elektrotlarda oluşan bu kirecin belli aralıklarla temizlenmesi gerekmektedir.

Bu temizleme işlemini cihaz; polarizasyonu değiştirerek otomatik olarak yapabileceği özelliğe sahiptir. Fakat kalsiyum derişiminin çok yüksek olduğu durumlarda bu özellik tam olarak kireç tortusunu ortadan kaldıramaz. Düzenli olarak gözle hücrede kireç tortusunu kontrol edip, gerekli durumlarda hücre elle temizlenmelidir.

1. Pompa ve tuz klor jeneratörünü kapatın.
2. Elektrot hücresinin su giriş ve su çıkış vanalarını kapatın.
3. Rakorlu elektrot kafasını açın, elektrot kablosunu düzgün bir şekilde terminalden söküp ve elektrodu haznedan çıkartın.
4. İdeal olarak bir gün boyunca elektrodun kuruması beklenirse kireç tortusu kendini serbest bırakır. İşlem sırasında elektrodun hassas plakalarının ve plaka haznesinin zarar görmemesine özen gösterin ve dikkat edin. Bu işlem sırasında elektrodu çezebilecek metal malzeme ile kesinlikle vurmuyun. Kireç tortusunu çözmek için basınçlı su kullanılabilir.
5. Eğer basınçlı su kireç tortusunu kaldıramadıysa, elektrodu %20 hidroklorik asit çözeltisinin içine batırabilirsiniz. Elektrodun üst kısmında bulunan terminaler çözeltiye temas etmemelidir.
6. Temizlikten hemen sonra elektrot temiz su ile durulanmalı, terminalerin olduğu yer dikkatlice kurutulmalı ve tekrar monte edilmelidir.



**Elektrodu kesinlikle asit içerisinde 5 dakikadan fazla beklemeyin!
Metal objelerle elektrodu çizmeyin! Güvenlik nedeniyle asidi suyla seyreltin!**

4.2. Tavsiyeler

Tuz klor jeneratörünün bipolar hücreleri özel bir teknik kullanılarak yüksek kalite standartlarının altında olağan üstü bir süre ve direnç kazandırılarak üretilmiştir. Fakat elektrottan tam ve en uzun performansı almanız engelleyici faktörler bulunmaktadır. Bunlar:

- Elektrodun yüzeyinde kireç tortusu ile çalıştırmak.
- Cihazı aşırı klor konsantrasyonu olan sistemde çalıştırmak.(3.00 ppm üzeri klor aşındırıcı etkidir.)
- Cihazı yüksek veya düşük pH değerine sahip sistemde çalıştırmak.
- Cihazı tuzsuz veya yüksek konsantrasyonda tuz olan sistemde çalıştırmak.
- Cihazı 10 °C altındaki suda çalıştırmak.
- Cihaz çalışırken tuz eklemek.
- Skimmer veya dip süzgecini yerleştirmeden pH düzenleyici enjekte etmek.

Hücre terminalerini periyodik olarak kontrol etmeniz ve kükürlenmeye karşı yağlamanız tavsiye edilir. Ekipmanı kapatmanız gereken durumlar:

- Hücrede yeterli su olmaması durumunda.
- Filtre temizlenirken.
- Havuz boşaltılırken.
- Su donduğunda.
- Hücre temizlenirken.

4.3. Arıza Kodları ve Önerilen Çözüm Yolları

Arıza Kodu	Muhtemel Arıza	Çözüm Yolu
ERR1	Kablo kopuk veya temas etmiyor.	Kabloyu ve bağlantı terminallerini kontrol edin, gerekiyorsa değiştirin.
	Elektrot kablo bağlantısında problem var.	Elektrot kablo bağlantı terminallerini kontrol edin.
	Yoğun kireç	Hücreden kireci temizleyin ve polarite periyodunu düşürün.
ERR2	Kireç var	Hücreden kireci temizleyin ve polarite periyodunu düşürün.
	Su çok sert	Suyu yumuşatın.
ERR3	Cihaz çıkışında kısa devre var.	Cihaz elektrot kablosunu, elektrot bağlantı terminallerini kontrol edin ve gerekiyorsa değiştirin.
ERR4	Elektronik kart arızası	Üretici ile iletişime geçin.
Tuz Eksik	Havuz suyunda yeterli oranda tuz yok.	Havuz suyuna tuz ekleyin.
Cihaz Çalışmıyor - Ekranda Görüntü Yok	Cihaza 220VAC-50Hz enerji gelmiyor.	Panoya bağlı güç kablosu uçlarında enerji kontrolü yapın.
		Güç kablosunu kontrol edin.
		Cihaz Aç/Kapat anahtarının açık konumda olduğundan emin olun.
	Cihaz Stand-By konumunda	MENU Butonuna bir kez basın.

5. GARANTİ - SATIŞ SONRASI SERVİS - YEDEK PARÇALAR

1. Kontrol ünitesi ve elektrot hücresi iki yıl garanti altındadır.
2. Ürünler, aşağıda bulunan maddeler doğrultusunda garanti kapsamı dışına alınır.
 - a. Ürünün kullanma talimatına aykırı kullanımından doğan arızalar.
 - b. Yanlış elektrik bağlantılarından doğan arızalar.
 - c. Çarpma, düşme, kırma ve benzeri kazalardan doğan arızalar.
 - d. Kontrol ünitesinde sıvı temasından doğacak arızalar.
 - e. Bypass devresi (bağlantı şemasına uygun) olmadan çalışmasından doğacak arızalar.
 - f. Kontrol ünitesini kapatmadan skimmere asit dökülmesinden kaynaklanan arızalar.
 - g. Makine dairesi içerisinde yetersiz hava sirkülasyonunun olmasından kaynaklanan arızalar.
 - h. Kontrol ünitesi; pompa, filtre ve çok yollu vana da dahil olmak üzere temizlik ekipmanlarıyla kesinlikle aynı ortamda bulundurulmamalıdır.



- *We reserve to change all of the articles or contents of this document, without prior notice.*
- *Firmamız bu belgenin içeriğinde haber vermeksizin değişlikler yapabilir.*